

Đào Tạo Nghề Theo Tiêu Chuẩn Quốc Tế Ngành Cắt Gọt Kim Loại Tại Trường Cao Đẳng Công Thương Miền Trung

Từ năm 2019, Trường **Cao Đẳng Công Thương Miền Trung** áp dụng mô hình đào tạo “kép” của Cộng hòa Liên Bang Đức. Và ngành Cắt gọt kim loại là một trong những ngành, nghề trọng điểm Quốc gia được đưa vào giảng dạy. Theo đó, nhà trường được đầu tư trang thiết bị, chương trình đào tạo, cũng như đội ngũ giáo viên Khoa cơ khí được đưa đi đào tạo tại CHLB Đức nhằm đảm bảo việc giảng dạy theo tiêu chuẩn Đức. Đồng thời về CHLB Đức sẽ cử các giáo viên, chuyên gia có kinh nghiệm hỗ trợ trong quá trình giảng dạy.

Bên cạnh với việc học lý thuyết trên lớp, sinh viên được đi thực tập tại các doanh nghiệp trong và ngoài tỉnh, được thực hành ngay trên thiết bị máy móc của nhà trường cũng như tại các doanh nghiệp. Giữa nhà trường và doanh nghiệp, các chuyên gia Đức có sự phối hợp chặt chẽ từ việc xây dựng chương trình đào tạo đến triển khai đào tạo, đánh giá chất lượng sinh viên.

Quán triệt quan điểm đào tạo gắn với nhu cầu xã hội, Trường đã chỉ đạo cán bộ quản lý ở khoa, các giáo viên giảng dạy có kinh nghiệm kết hợp với các doanh nghiệp để tổ chức dạy học trực tiếp tại các doanh nghiệp trong thời gian các sinh viên đi thực tế tại doanh nghiệp. Qua đó giúp sinh viên tiếp cận được các công nghệ mới cũng như giúp cho sinh viên làm quen với công việc sau này. Các chương trình đào tạo thường xuyên được cập nhật để phù hợp với sự phát triển công nghệ theo nhu cầu xã hội. Đáp ứng được như cầu tuyển dụng của các doanh nghiệp ở hiện tại cũng như trong tương lai.

Với hình thức này, sinh viên ngành cắt gọt kim loại sau khi tốt nghiệp sẽ được cấp 2 bằng nghề: 1 bằng theo quy định của Luật Giáo dục nghề nghiệp Việt Nam, 1 bằng nghề theo tiêu chuẩn Đức. Việc này giúp cho sinh viên sau khi ra trường đảm bảo đáp ứng được không những nhu cầu tuyển dụng của các doanh nghiệp trong nước mà còn ở các nước trên thế giới...

Mặc dù trong thời gian vừa qua tình hình dịch covid diễn ra hết sức phức tạp. Tuy nhiên để việc giảng dạy theo đúng như kế hoạch đã đề ra. Với sự tham mưu, chỉ đạo của nhà trường. Khoa cơ khí đã tổ chức phương án 3 tại chỗ với mục tiêu vừa đảm bảo an toàn vừa duy trì việc giảng dạy tốt cho sinh viên ngành cắt gọt kim loại. Qua đó tạo ra sự an tâm giúp cho sinh viên tập trung học tập tốt. Và đến thời điểm hiện tại các sinh viên lớp CGKLQT42 vẫn duy trì đều đặn việc học tập cũng như rất tích cực trong quá trình học tập của mình.

Một số hình ảnh của lớp CGKLQT42 khi thực hiện theo phương án 3 tại chỗ





Một số hình ảnh các sinh viên tham gia học tập tại trường

Với nội dung chương trình đào tạo gồm 30% lý thuyết, 70% thực hành trong chương trình ngành cắt gọt kim loại theo chuẩn Đức cũng như thời gian được tăng lên khá nhiều so với hệ đào tạo khác. Các bài tập được xây dựng đa dạng, phong phú với mức độ phức tạp được nâng cao cũng như gắn với các sản

phẩm trong thực tế giúp cho sinh viên được nâng cao kỹ năng thực hành qua đó tạo nên sự hứng thú trong quá trình học.

Một số hình ảnh các sinh viên gia công các sản phẩm cơ khí trên máy tiện, phay vụn năng; máy tiện, phay CNC:



Ồ dao tháo lắp nhanh trên máy tiện, phay vụn năng



Sản phẩm gia công trên máy phay CNC



Sản phẩm gia công trên máy tiện CNC

Với việc đào tạo theo mô hình đào tạo “kép” của CHLB Đức giúp cho sinh viên ngành cắt gọt kim loại có trình độ kỹ năng nghề cao. Qua đó hướng đến đào tạo sinh viên ngành cắt gọt kim loại trở thành những lao động toàn cầu, nghĩa là có thể làm việc ở bất kỳ quốc gia nào trên thế giới bởi trình độ, kỹ năng, ngoại ngữ... mà các sinh viên được đào tạo tại trường.